

Technical Data

产品说明

MVR (330°C/2.16kg) 30 cm³/10 min; easy release; 'softening temperature (VST/B 120)=173°C; injection molding - melt temperature 320 - 340°C; Covers for brake lights and indicator lights; Headlamp reflectors/bezels

总体

|      |          |          |
|------|----------|----------|
| 性能特点 | • 良好的流动性 | • 脱模性能良好 |
| 形式   | • 颗粒料    |          |
| 加工方法 | • 注射成型   |          |

| 物理性能                           | 额定值 单位制           | 测试方法         |
|--------------------------------|-------------------|--------------|
| 密度 (23°C)                      | 1.17 g/cm³        | ISO 1183     |
| 熔速率 (330°C/2.16 kg)            | 31 g/10 min       | ISO 1133     |
| 溶化体积速率 ( MVR ) (330°C/2.16 kg) | 30.0 cm³/10min    | ISO 1133     |
| 收缩率 <sup>4</sup>               |                   | ISO 294-4    |
| 横向流量: 2.00 mm                  | 0.80 %            |              |
| 流量: 2.00 mm                    | 0.80 %            |              |
| 吸水率                            |                   | ISO 62       |
| 饱和, 23°C                       | 0.30 %            |              |
| 平衡, 23°C, 50% RH               | 0.12 %            |              |
| 机械性能                           | 额定值 单位制           | 测试方法         |
| 拉伸模量 (23°C)                    | 2400 MPa          | ISO 527-2/1  |
| 拉伸应力 (屈服, 23°C)                | 71.0 MPa          | ISO 527-2/50 |
| 拉伸应变 (屈服, 23°C)                | 6.6 %             | ISO 527-2/50 |
| 断张率 (23°C)                     | > 50 %            | ISO 527-2/50 |
| 弯曲模量 <sup>5</sup> (23°C)       | 2400 MPa          | ISO 178      |
| 弯曲强度 <sup>5</sup> (23°C)       | 105 MPa           | ISO 178      |
| 冲击性能                           | 额定值 单位制           | 测试方法         |
| 简支梁缺口冲击强度                      |                   | ISO 179/1eU  |
| -30°C                          | 无断裂               |              |
| 23°C                           | 无断裂               |              |
| 硬度                             | 额定值 单位制           | 测试方法         |
| 球压硬度                           | 124 MPa           | ISO 2039-1   |
| 热性能                            | 额定值 单位制           | 测试方法         |
| 热变形温度                          |                   |              |
| 0.45 MPa, 未退火                  | 161 °C            | ISO 75-2/B   |
| 1.8 MPa, 未退火                   | 148 °C            | ISO 75-2/A   |
| 维卡软化温度                         | 173 °C            | ISO 306/B120 |
| 线形膨胀系数                         |                   | ISO 11359-2  |
| 流动: 23 到 55°C                  | 0.000065 cm/cm/°C |              |
| 横向: 23 到 55°C                  | 0.000065 cm/cm/°C |              |
| RTI Elec                       | 140 °C            | UL 746       |
| RTI Imp                        | 130 °C            | UL 746       |
| RTI Str                        | 140 °C            | UL 746       |
| 电气性能                           | 额定值 单位制           | 测试方法         |
| 表面电阻率                          | 1.0E+16 ohm       | IEC 60093    |



| 电气性能                     | 额定值 单位制        | 测试方法           |
|--------------------------|----------------|----------------|
| 体积电阻率 (23°C)             | 1.0E+17 ohm·cm | IEC 60093      |
| 耐电强度 (23°C, 1.00 mm)     | 35 kV/mm       | IEC 60243-1    |
| 相对电容率                    |                | IEC 60250      |
| 23°C, 100 Hz             | 3.00           |                |
| 23°C, 1 MHz              | 2.90           |                |
| 耗散因数                     |                | IEC 60250      |
| 23°C, 100 Hz             | 0.0010         |                |
| 23°C, 1 MHz              | 0.0090         |                |
| 漏电起痕指数                   |                | IEC 60112      |
| 解决方案 A                   | 250 V          |                |
| 解决方案 B                   | 125 V          |                |
| 可燃性                      | 额定值 单位制        | 测试方法           |
| UL 阻燃等级 (1.50 mm)        | HB             | UL 94          |
| 灼热丝易燃指数                  | 850 °C         | IEC 60695-2-12 |
| 极限氧指数 <sup>6</sup>       | 26 %           | ISO 4589-2     |
| 光学性能                     | 额定值 单位制        | 测试方法           |
| 折射率 <sup>7</sup>         | 1.576          | ISO 489        |
| 透射率 (1000 µm)            | 89.0 %         | ISO 13468-2    |
| 补充信息                     | 额定值 单位制        | 测试方法           |
| Electrolytical Corrosion | A1             | IEC 60426      |
| 注射                       | 额定值 单位制        |                |
| 加工 ( 熔体 ) 温度             | 320 到 340 °C   |                |

